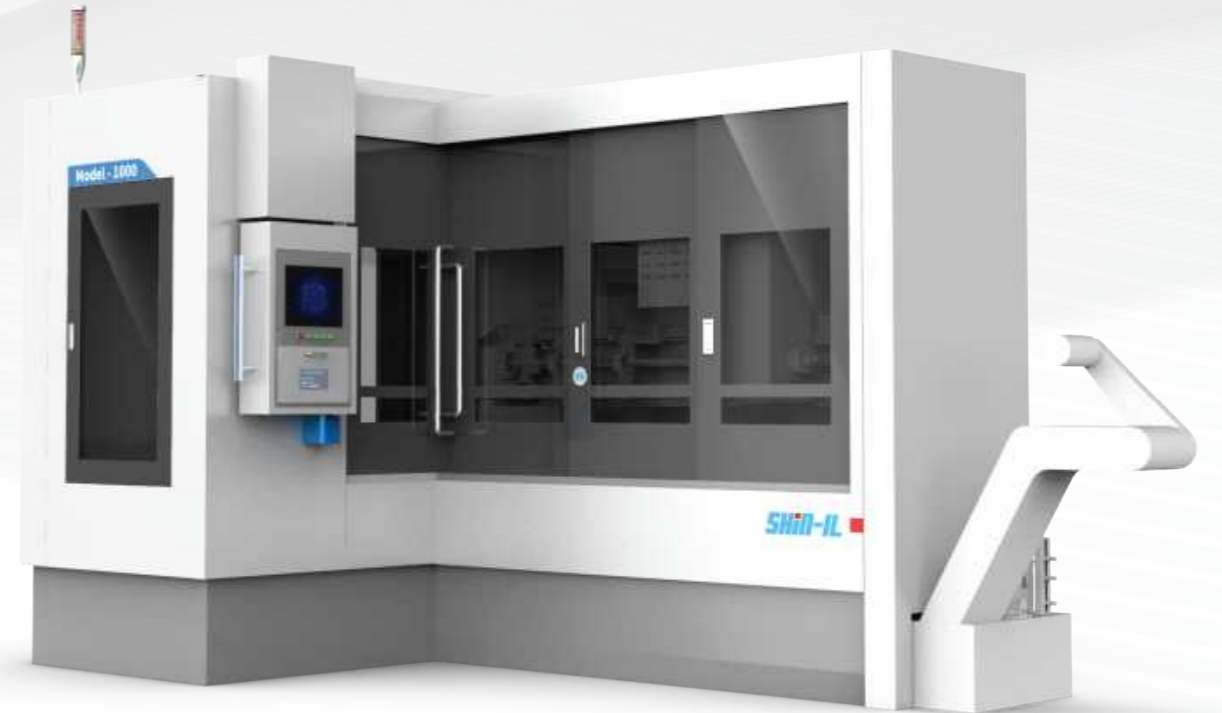


# 多轴深孔钻



信一秀塔克工厂  
苏州工厂  
重庆工厂

信一秀塔克办事处  
沈阳办事处  
济南办事处  
宁波办事处  
武汉办事处  
西安办事处  
东莞办事处



扫码关注  
中文官网



扫码关注  
官方公众号



## 五坐标深孔钻

SHIN-IL

### 机型说明

适用于任意形状和任意重量的大型工件进行任意位置的加工，可加装旋转工作台，多主轴、倾斜轴(斜角孔加工)来实现复杂多样的枪钻加工，

### 钻孔直径范围

Φ3mm~50mm

### 最大钻孔深度

1600mm

### 加工方式

此机型为左右结构，左边为工作台部分，右边为主轴立柱部分，根据工件重量可自选工作台或立柱移送两种形式，可对工件端面任意位置进行深孔加工。

### 机型特点

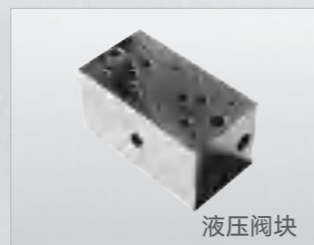
对工件的外形，重量无限制，通用性较强。

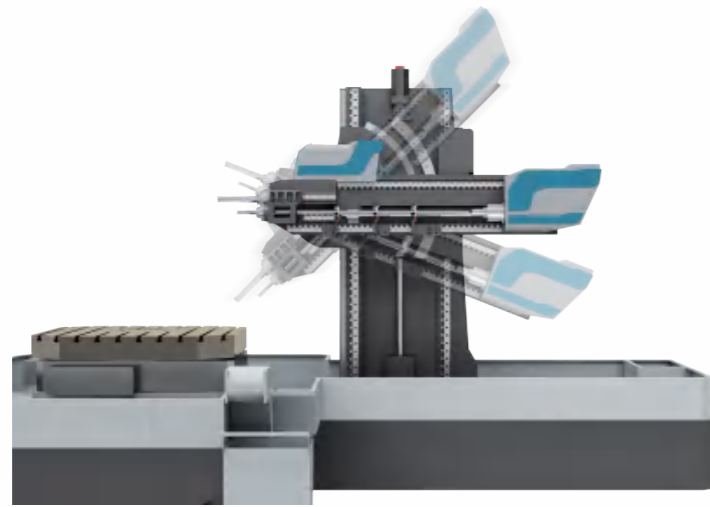


### 技术参数

项目	单位	单轴			
		SCGB-35-1010	SCGB-50-1616	SCGB-50-1620	SCGB-50-1625
钻孔直径范围	mm	Φ3 - Φ35	Φ3 - Φ50	Φ3 - Φ50	Φ3 - Φ50
最大钻孔深度	mm	1000	1600	1600	1600
工作台左右移动X轴行程	mm	1000	1600	2000	2500
滑台上下移动Y轴行程	mm	1000	1200	1200	1500
工作台面尺寸	mm	1200 * 900	1700 * 900	2200 * 1400	2700 * 1500
工作台最大承重	T	5	13	15	18
主轴最高转速	rpm	6000			
主轴电机与主轴传动比		4:3			
主轴电机功率	kw	15 / 18.5			
主轴最大输出扭矩	N·m	117	157		
X轴伺服电机输出扭矩/功率	N·m/kw	14.6 / 2.3	28 / 4.4		
Y轴伺服电机输出扭矩/功率	N·m/kw	14.6 / 2.3	28 / 4.4		
Z轴伺服电机输出扭矩/功率	N·m/kw	14.6 / 2.3	28 / 4.4		
伺服油泵电机功率	kw	11	15		
循环油泵电机功率	kw	1	2		
机床使用总功率	KVA	≤32	≤32		
X、Y、Z轴快速移动速度	mm/min	5000			
进给速度范围	mm/min	0-3000			
冷却液压力	Mpa	10-Mar			
钻孔最大冷却流量	L/min	80	110		
控制系统		标配台湾新代21MA-E; 选配: FANUC/MITSUBISHI/SIEMENS			
机床外形尺寸(长*宽*高)	mm	4300*3100*2600	6300*4200*2800	6300*5600*2800	6600*5800*3200
机床总重量	T	10	15	19	20

### 典型工件





## 技术参数

项目	单位	六轴		
		SCGT2-40-1521	SCGT2-40-1528	SCGT2-40-1535
X/Y/Z行程	mm	2100/1600/1300	2800/1600/1300	3500/1600/1300
W行程(钻孔深度)	mm	1500	1500	1500
A行程(倾斜角度)	°	+22°~-46°	+22°~-46°	+22°~-46°
B行程(工件旋转)	°	360	360	360
主轴端面到转台中心距离	mm	220~1520	420~1720	570~1870
主轴中心到转台台面距离	mm	-15~1600	-15~1600	-15~1600
铣削主轴型号		βiIP 30/8000	βiIP 30/8000	βiIP 30/8000
铣削主轴功率	kw	18	18	18
铣削主轴最高转速	r/min	5000	5000	5000
铣削主轴最大扭矩	N.m	210	210	210
铣削主轴刀柄规格		BT50	BT50	BT50
钻削主轴型号		DH13-2-96-15	DH13-2-96-15	DH13-2-96-15
钻削主轴功率	kw	15	15	15
钻削主轴最高转速	r/min	5000	5000	5000
钻削主轴最大扭矩	N.m	140	140	140
钻削主轴刀柄规格		BT50	BT50	BT50
X、Y、Z轴快速移动速度	mm/min	6000	6000	6000
A轴快速移动速度	°/min	200	200	200
B轴快速移动速度	°/min	500	500	500
最大切削速度	mm/min	5000	5000	5000
工作台尺寸	mm	1400*1600	1800*2200	2000*2400
工作台最大载重	T	15	30	35
工作台T型槽宽度	mm	28	28	28
工作台T型槽间距	mm	180	180	180
枪钻加工孔径范围	mm	Ø3-Ø40	Ø3-Ø40	Ø3-Ø40
喷吸钻加工孔径范围	mm	Ø18-Ø65	Ø18-Ø65	Ø18-Ø65
大径钻加工孔径范围	mm	Ø40-Ø100	Ø40-Ø100	Ø40-Ø100
最大钻孔深度	mm	1500	1500	1500
整机长*宽*高	mm	6500*5300*4200	6700*6300*4200	7500*7500*4800
整机重量	T	34	43	48
机床总功率	kw	85	85	85