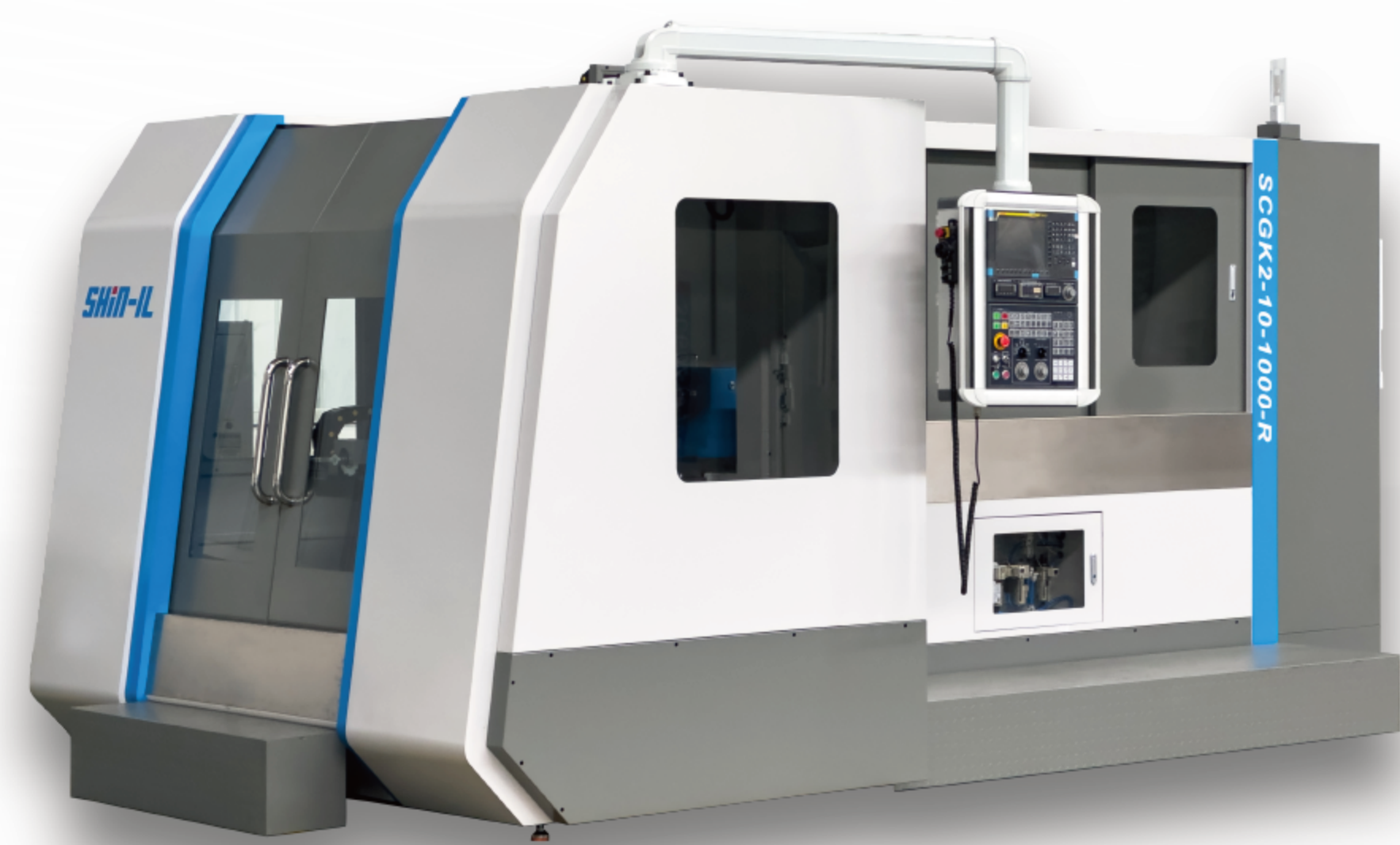




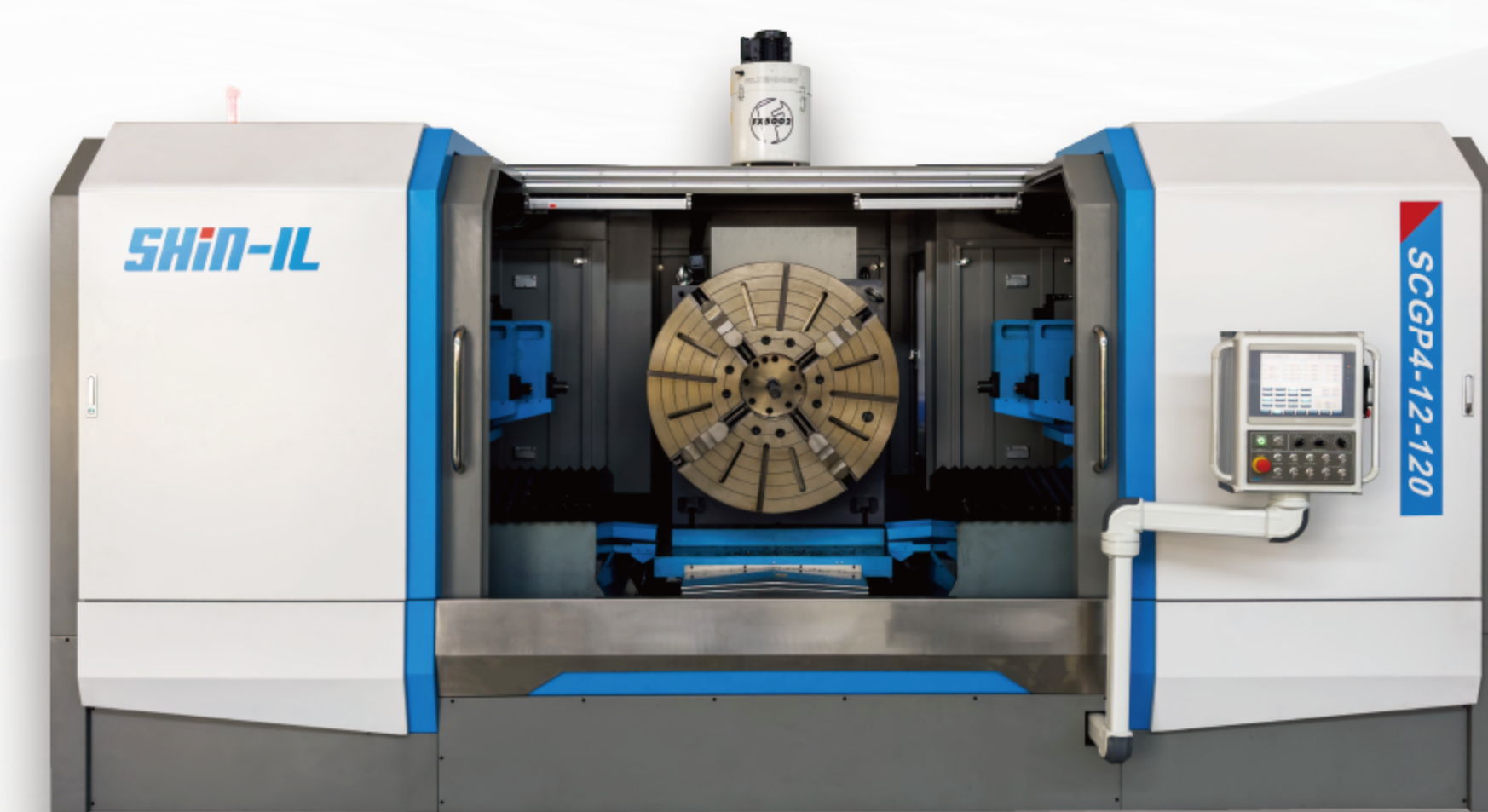
轴类深孔钻



倒立式深孔钻



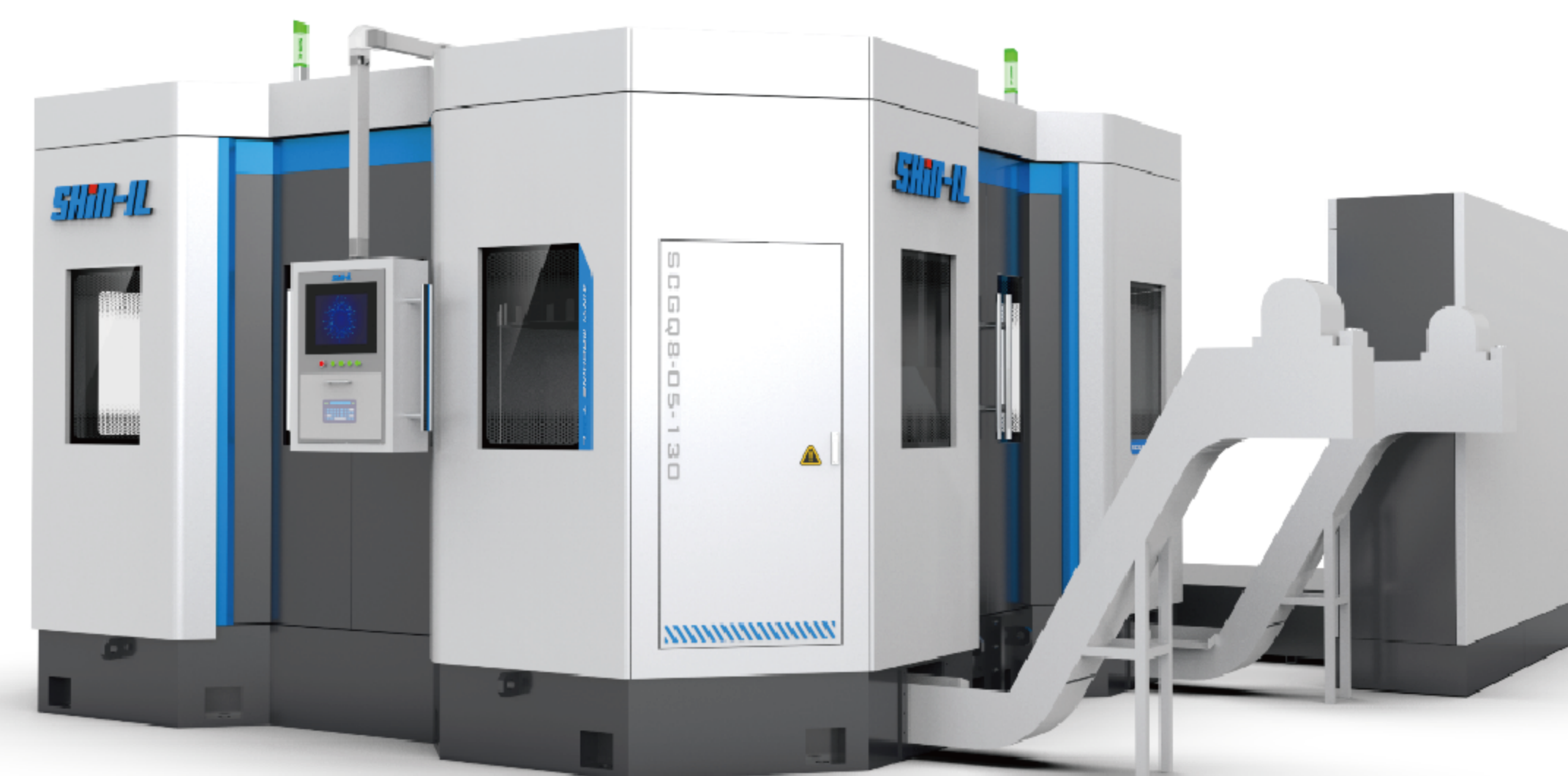
小型三坐标深孔钻



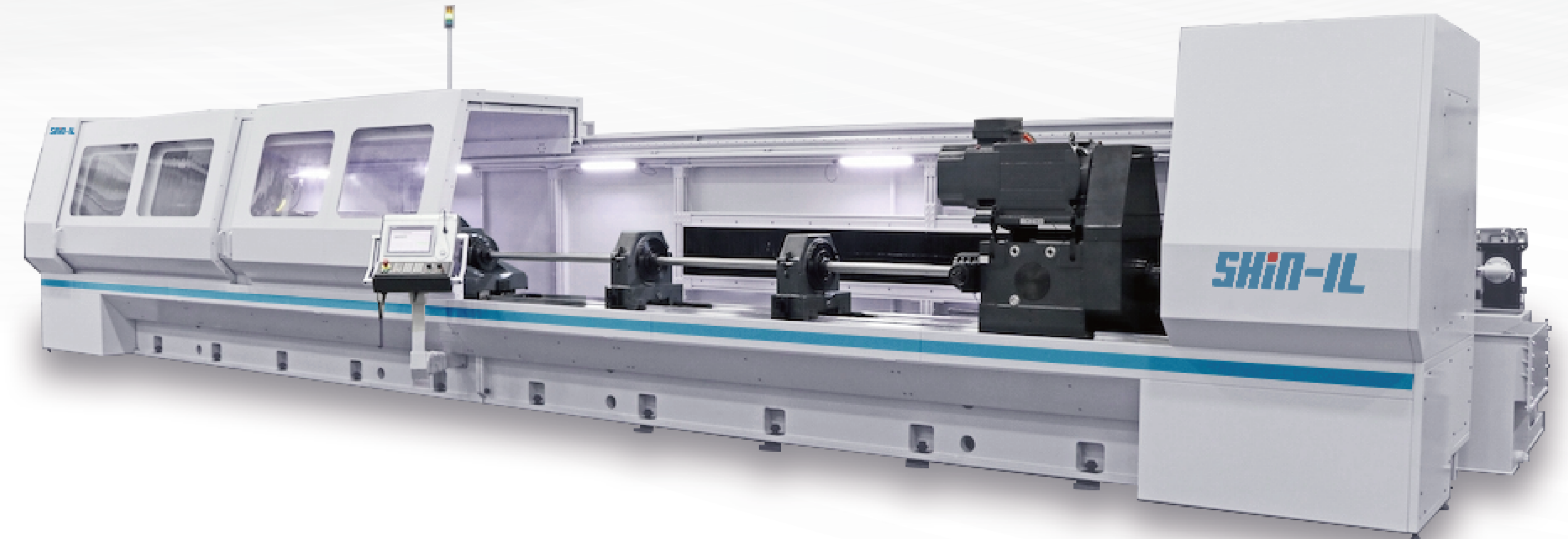
立式环模深孔钻



双主轴双通道深孔钻



卧式环模深孔钻



SHIN-IL

机床事业部

地址：苏州市吴中区角直镇海藏西路2018号9栋
电话：+86-512-62901818
传真：+86-512-62901819
邮箱：info@deep-hole.com

BTA深孔钻镗床

信一秀塔克机械（苏州）有限公司
SHIN-IL STARK MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD

BTA深孔钻镗床

机型说明

适用于加工大直径和长深孔的中心孔零件。

钻孔直径范围

Φ18mm~100mm

最大镗孔直径

Φ200mm

最大钻孔深度

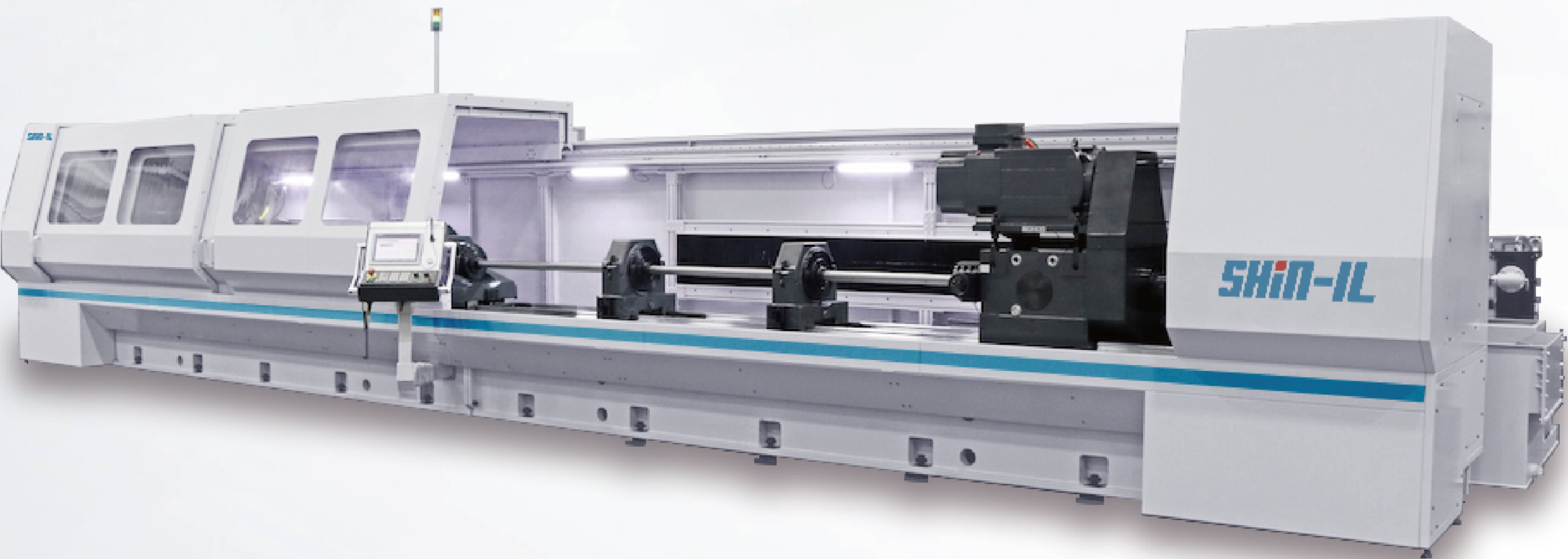
1000mm或 2000mm

加工方式

工件由机床左侧的卡盘和中心支架固定，主轴位于机床的右侧，根据工件的要求有3种加工形式：工件静止刀具旋转、刀具静止工件旋转以及刀具与工件同时旋转。可进行钻孔、扩孔、镗孔等加工。

机型特点

特别适用于加工液压缸、军用管件、石油钻井、机床主轴、液压喷射缸、风力发电、飞机起落架、船用柴油机轴等产品。



典型工件



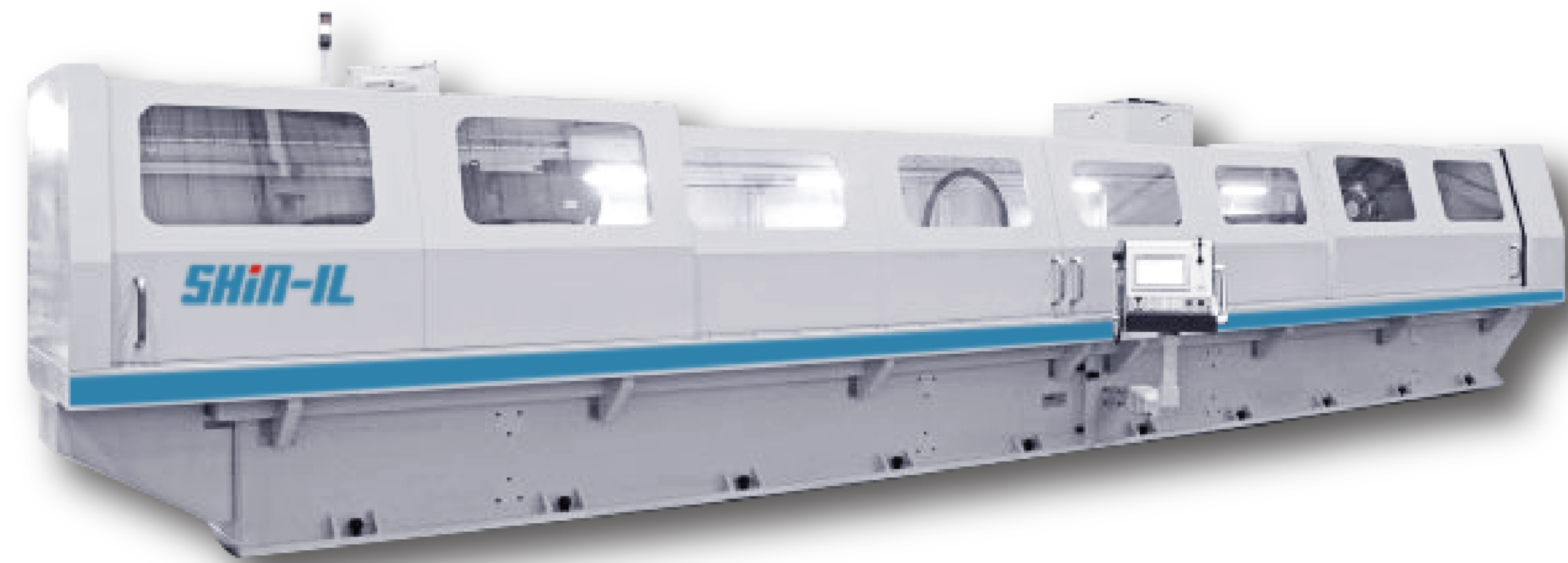
军用管件



石油钻井管件



高铁车轴



技术参数

项目	单位	SCBTA1-1000	SCBTA1-2000
孔径加工范围	mm	Φ18~Φ100	Φ18~Φ100
最大镗孔直径	mm	Φ200	Φ200
最大钻孔深度	mm	1000	2000
主轴数	unit	1	1
BTA 最大刀杆直径	mm	Φ142	Φ142
主轴最高转速	RPM	100-1850	100-1850
主轴进给范围	mm/min	0-1000	0-1000
主轴快速进给速度	mm/min	4000	4000
主轴电机功率	kw	60	60
Z轴电机功率	kw	7	7
机床总功率	kw	110	110
冷却液压力范围	Mpa	0 ~ 2	0 ~ 2
冷却液流量范围	L/min	0 ~ 500	0 ~ 500
机床尺寸(长宽高)	mm	8500×4600×2500	9500×4600× 2500
机床总质量	ton	13	15