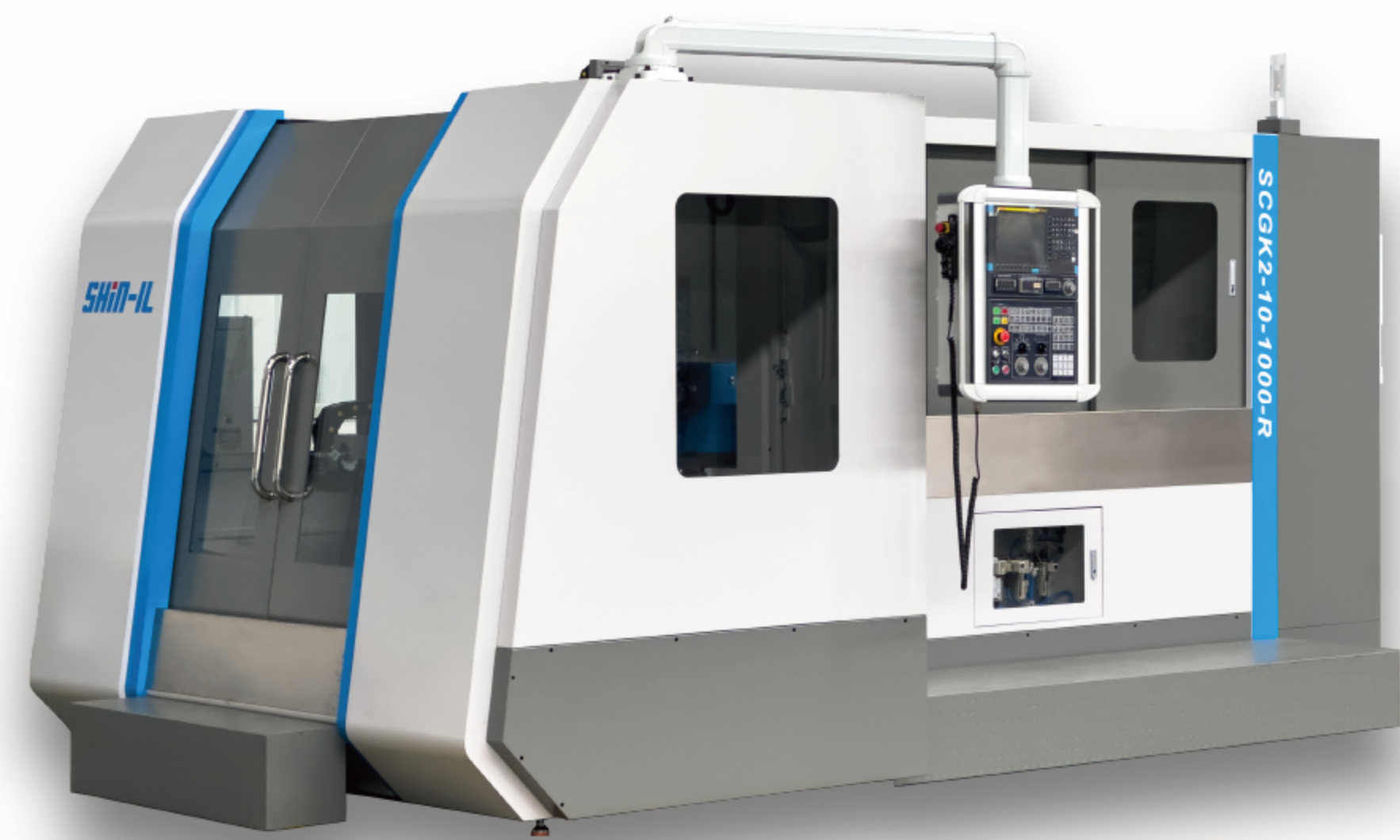




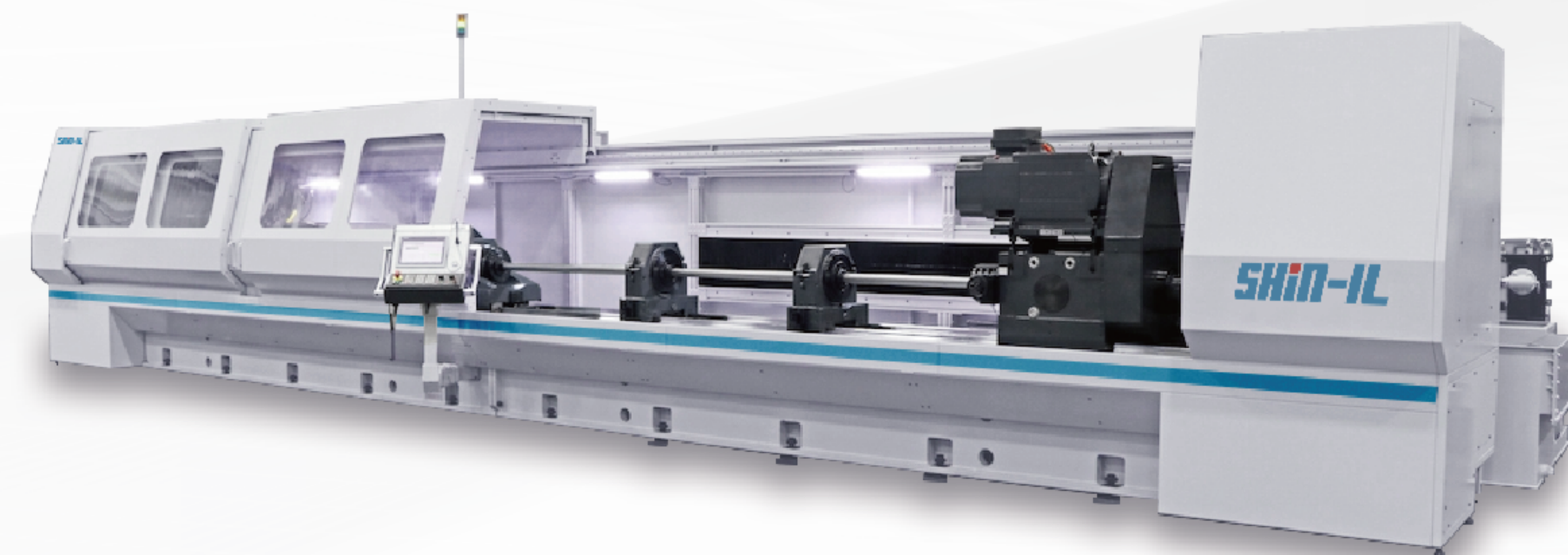
轴类深孔钻



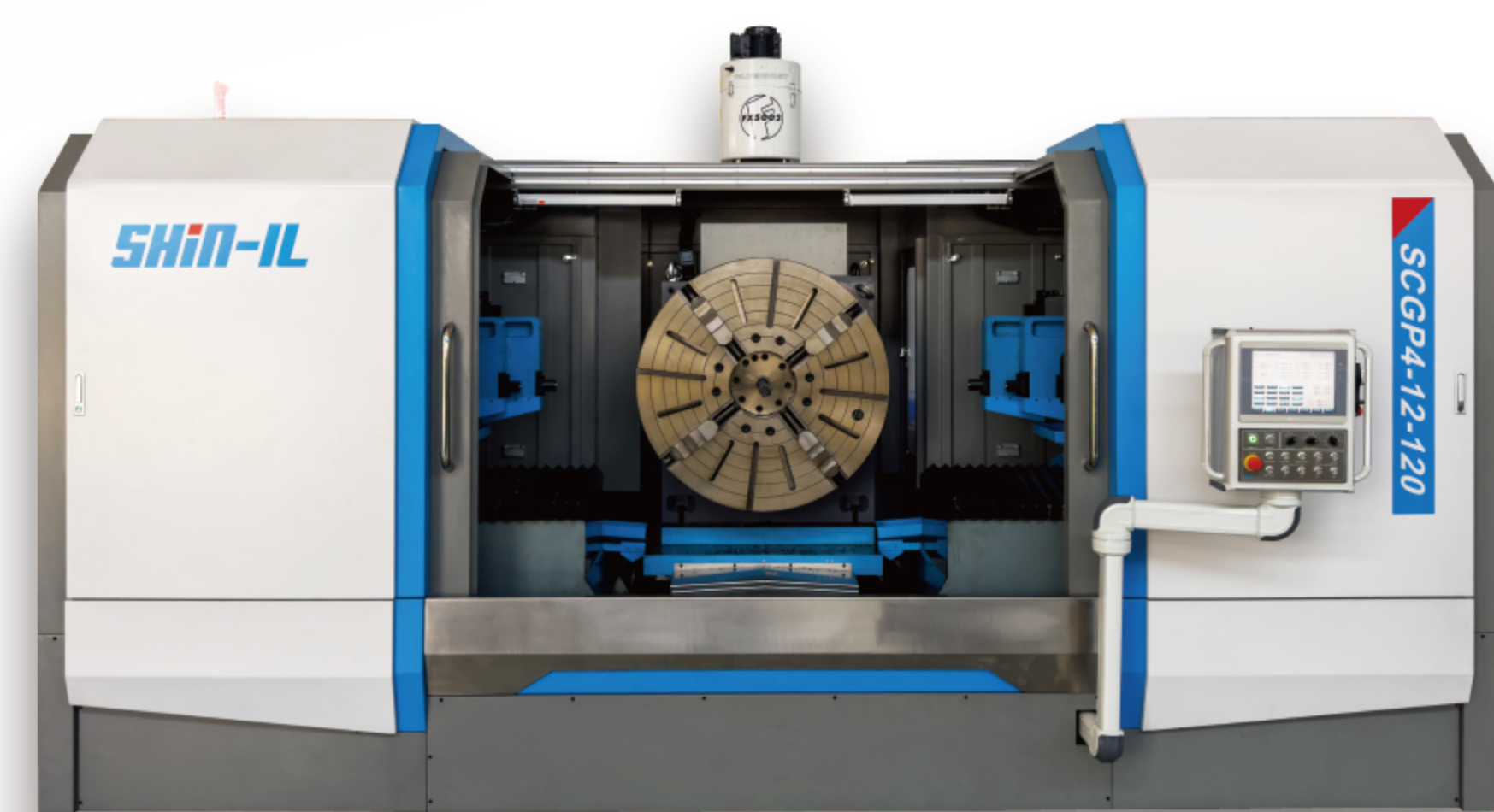
倒立式深孔钻



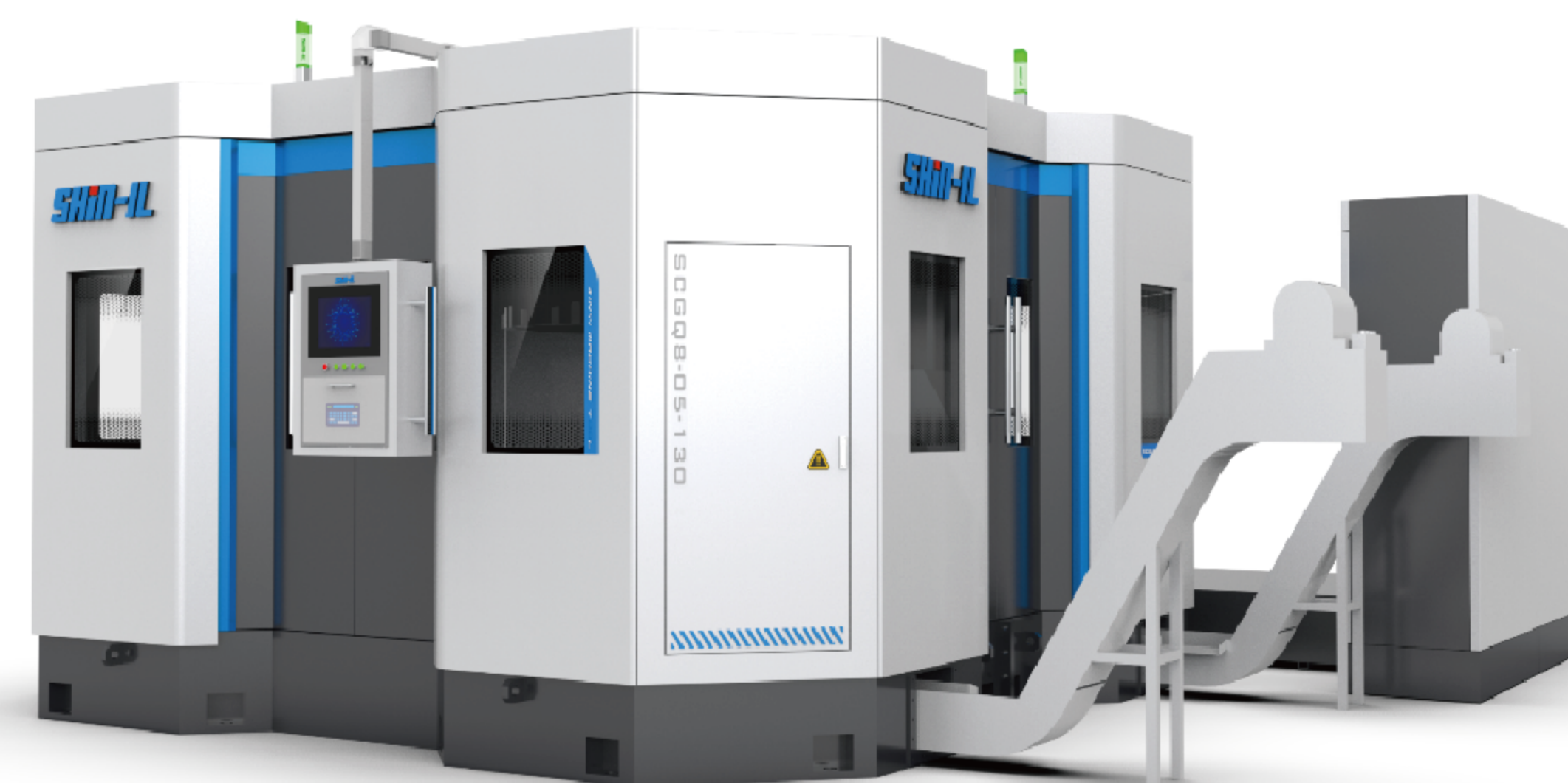
小型三坐标深孔钻



BTA深孔钻镗床



立式环模深孔钻



卧式环模深孔钻



双主轴双通道深孔钻

SHIN-IL

机床事业部

地址：苏州市吴中区角直镇海藏西路2018号9栋
电话：+86-512-62901818
传真：+86-512-62901819
邮箱：info@deep-hole.com

信一秀塔克机械（苏州）有限公司
SHIN-IL STARK MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD

双主轴双通道深孔钻

机型说明

适用于任意形状小型工件同时加工不同孔径和直径的深孔，特别适合加工阶梯孔。

钻孔直径范围

Φ2mm~10mm

最大钻孔深度

400mm

加工方式

此机型为双主轴对称结构，工件置于中部工作台，工作台的X和Y轴靠伺服电机上下左右移动。

机型特点

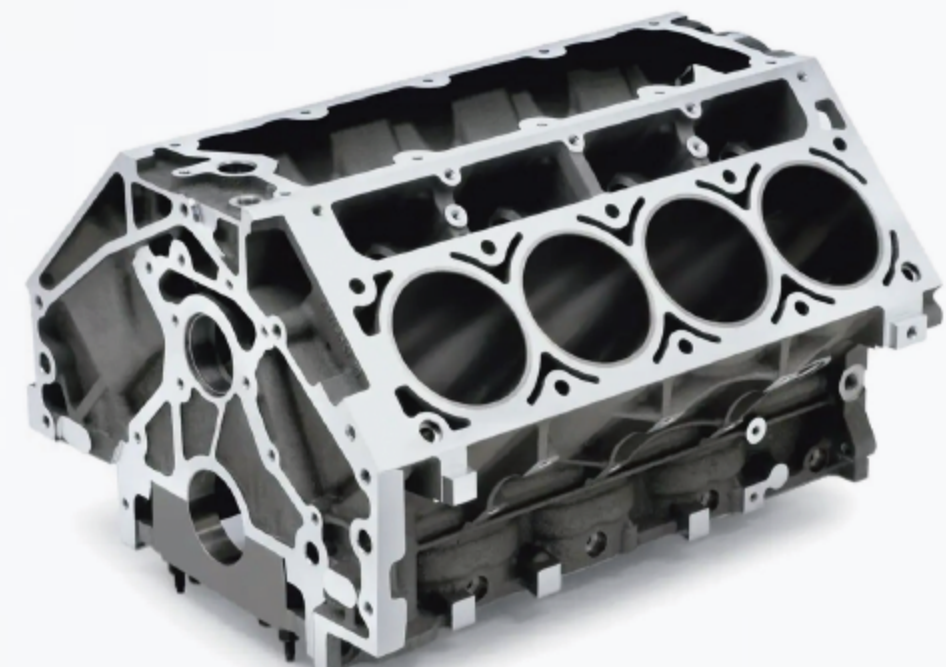
使用特殊软件实现同时对工件双边进行不同孔径和不同深度的深孔加工。可提供交钥匙工程及夹具。



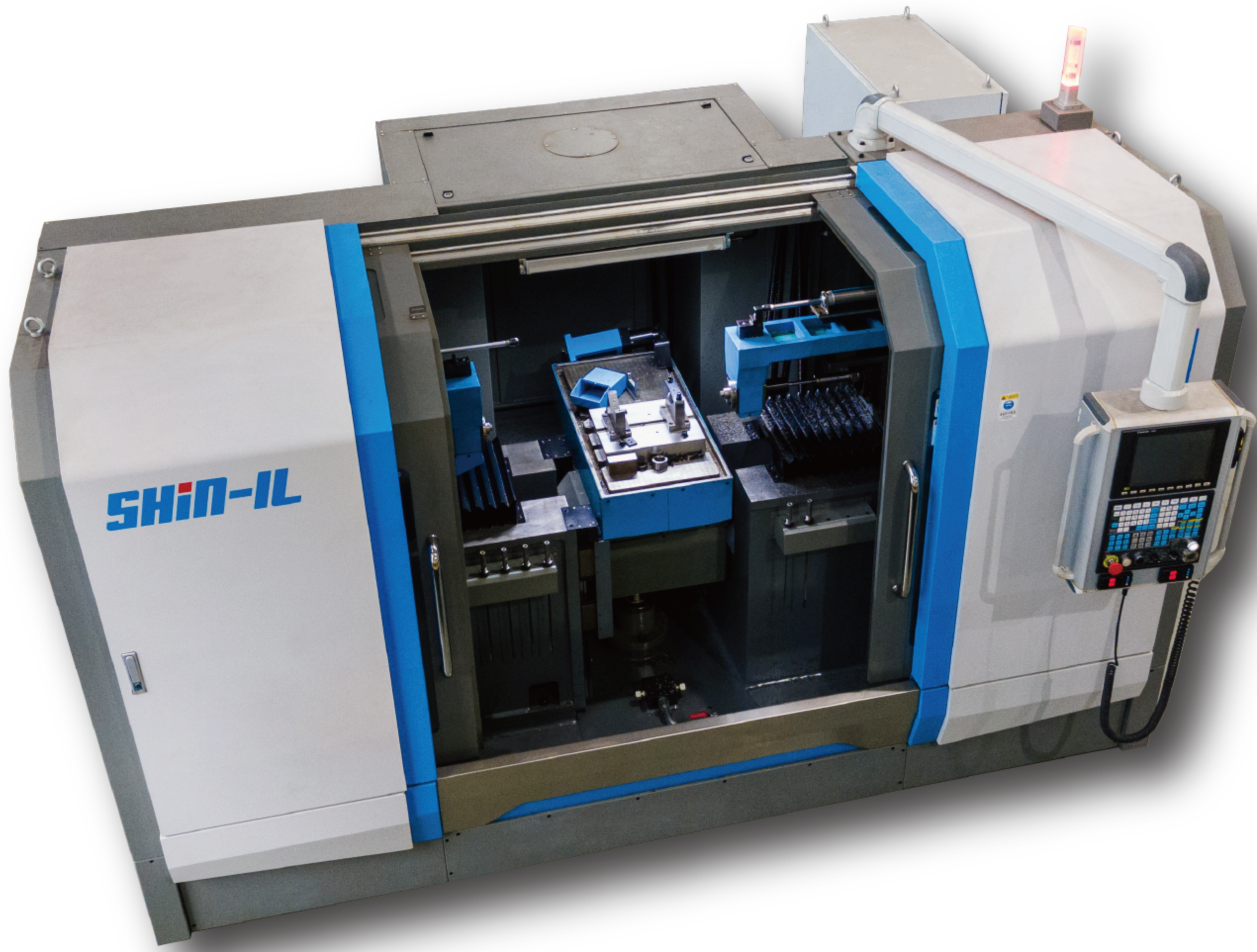
典型工件



瓶胚模具



发动机缸体



技术参数

项目	单位	双轴
		SCGD2-10-400
孔径加工范围	mm	Φ2 ~ Φ10
最大钻孔深度	mm	200×2
主轴数	unit	2
X轴行程	mm	300
Y轴行程	mm	300
主轴刀杆直径	mm	Φ16
主轴最高转速	rpm	8000
主轴进给范围	mm/min	0 ~ 1000
主轴快速进给速度	mm/min	6000
电主轴功率	kw	5.5×2
X轴电机功率	kw	2.4
Y轴电机功率	kw	3.9
Z轴电机功率	kw	3.1
机床总功率	kw	45
工作台载重	ton	0.8
工作台面积	mm	500×700
冷却液压力范围	Mpa	0 ~ 13
冷却液流量范围	L/min	0 ~ 45
机床尺寸(长宽高)	mm	3850×2950×2200
机床总质量	ton	6