

SHIN-IL

深孔钻专业制造商

三坐标深孔钻



信一秀塔克机械（苏州）有限公司
SHIN - IL MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.

机型说明

适用于任意形状和任意重量的大型工件进行任意位置的加工，可加装旋转工作台，多主轴、倾斜轴（斜角孔加工）来实现复杂多样的枪钻加工。

加工范围

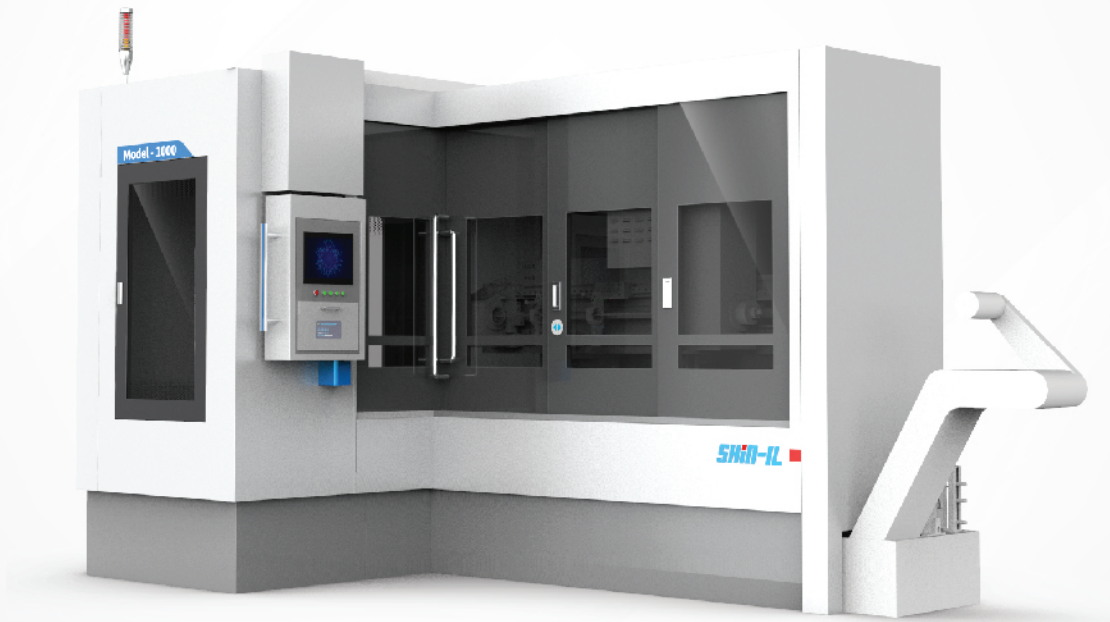
3mm~80mm

加工方式

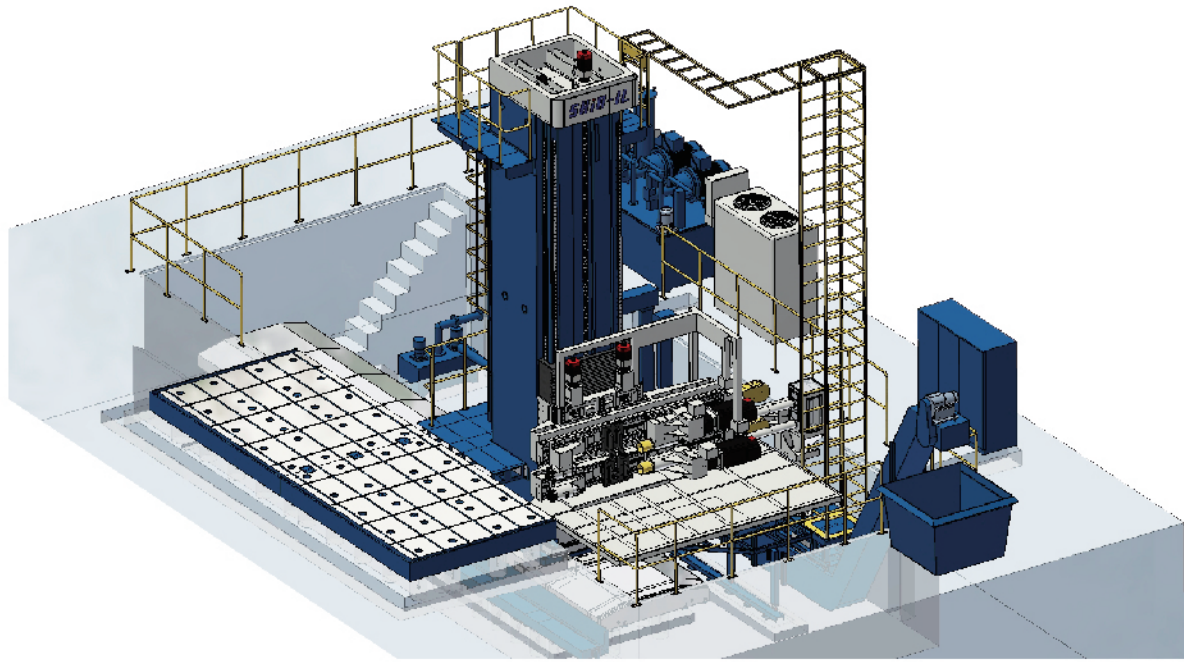
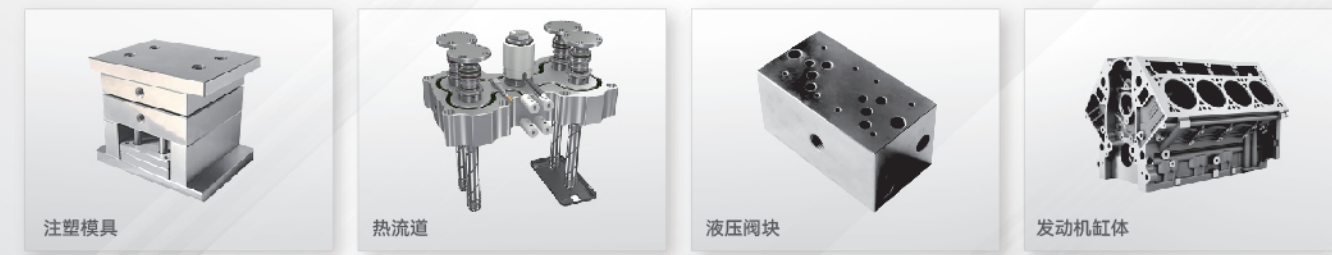
此机型为左右结构，左边为工作台部分，右边为主轴立柱部分，根据工件重量可选自工作台或立柱移送两种形式，可对工件端面任意位置进行深孔加工。

机型特点

对工件的外形，重量无限制，通用性较强。

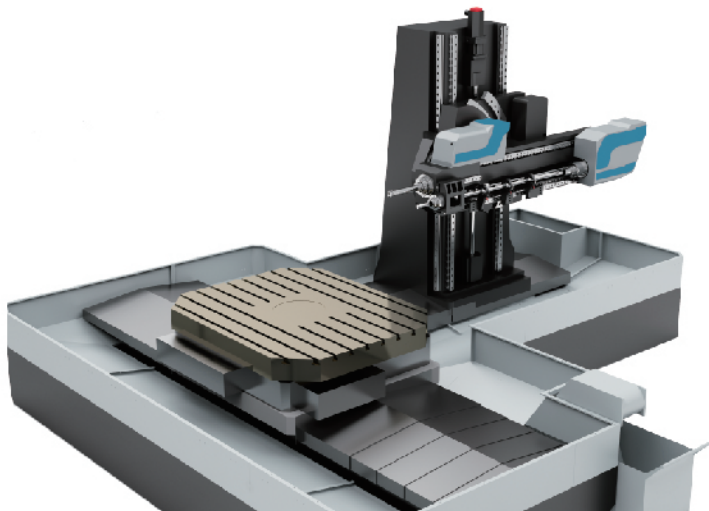


典型工件



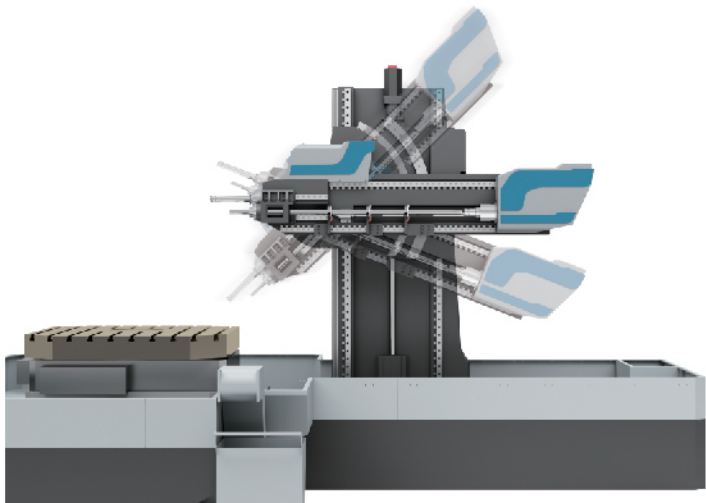
技术参数

项 目	单 位	单 轴			
		SCGB-10-500	SCGB-35-1000	SCGB-35-1500	
孔径加工范围	mm	Φ2 ~ Φ10	Φ3 ~ Φ35	Φ3 ~ Φ35	Φ3 ~ Φ35
最大钻孔深度	mm	500	1000	1500	1500
工位数	unit	1	1	1	1
X轴行程	mm	600	1100	1500	2000
Y轴行程	mm	500	800	1200	1200
Z轴行程	mm	500	1100	1500	1500
主轴最高转速	r/min	8000	6000	6000	6000
主轴快速进给速度	mm/min	6000	3000	3000	3000
主轴电机功率	kw	7.5	7.5/11	7.5/11	7.5/11
X轴电机功率	kw	1.5	3.9	3.9	3.9
Y轴电机功率	kw	2	3.9	5.9	5.9
Z轴电机功率	kw	1.5	3.9	3.9	3.9
机床总功率	kw	28	35	35	35
工作台载重	kg	1000	8000	10000	13000
工作台面积	mm	700*500	1000*800	1600*1200	2000*1200
冷却液压力范围	Mpa	0 ~ 15	0 ~ 10	0 ~ 10	0 ~ 10
冷却液流量范围	L/min	6 ~ 32	6 ~ 60	6 ~ 60	6 ~ 60
油温控制系统功率	kw	3.0	4.5	4.5	4.5
冷却泵电机功率	kw	5.5	7.5	7.5	7.5
机床尺寸(长宽高)	mm	3500*2400*1900	4500*3000*2600	4800*3600*2900	5300*3800*2900
机床总质量	ton	5.5	9	12	14



技术参数

项目	单位	五轴	
		SCGB2-35-1000-R	SCGB2-35-1500-R
孔径加工范围	mm	Φ3 ~ Φ35	Φ3 ~ Φ35
最大钻孔深度 (Z 轴)	mm	1000	1500
工作台左右行程 (X 轴)	mm	1000	1600
主轴上下行程 (Y 轴)	mm	800	1200
滑台回转角度 (A 轴)	mm	/	/
工作台前后移动行程 (W 轴)	mm	500	700
工作台旋转 (B 轴)	degree	360	360
枪钻主轴最高转速	rpm	6000	6000
主轴进给速度	mm/min	0~3000	0~3000
枪钻主轴电机功率	kw	7.5	7.5
铣削主轴电机功率	kw	7.5	7.5
快速移动 (X/Y/W)	m/min	5	5
工作台左右移动电机 (X 轴) 功率	kw	5.9	5.9
主轴上下移动电机 (Y 轴) 功率	kw	5.9	5.9
主轴前后移动电机 (W 轴) 功率	kw	3.1	3.1
工作台前后移动电机 (Z 轴) 功率	kw	3.9	3.9
滑台回转电机 (A 轴) 功率	kw	/	/
回转台电机 (B 轴) 功率	kw	5.9	5.9
机床电机总功率	kw	45	45
旋转工作台载重	kg	3000	4000
旋转工作台最小分刻度数	degree	0.001	0.001
旋转工作台面积 (长 * 宽)	mm	800*800	1200*1200
冷却液流量范围	L/min	0 ~ 80	0 ~ 80
冷却液压力范围	MPa	0 ~ 8	0 ~ 8
机床占地尺寸 (长宽高)	mm	6080*3700*3900	6700*4200*3900
机床重量	ton	14	16



技术参数

项目	单位	六轴	
		SCGB2-35-1000-RA	SCGB2-35-1500-RA
孔径加工范围	mm	Φ3 ~ Φ35	Φ3 ~ Φ35
最大钻孔深度 (Z 轴)	mm	1000	1500
工作台左右行程 (X 轴)	mm	1000	1600
主轴上下行程 (Y 轴)	mm	800	1200
滑台回转角度 (A 轴)	mm	主轴头向上15, 向下转30	主轴头向上15, 向下转30
工作台前后移动行程 (W 轴)	mm	500	700
工作台旋转 (B 轴)	degree	360	360
枪钻主轴最高转速	rpm	6000	6000
主轴进给速度	mm/min	0~3000	0~3000
枪钻主轴电机功率	kw	7.5	7.5
铣削主轴电机功率	kw	7.5	7.5
快速移动 (X/Y/W)	m/min	5	5
工作台左右移动电机 (X 轴) 功率	kw	5.9	5.9
主轴上下移动电机 (Y 轴) 功率	kw	5.9	5.9
主轴前后移动电机 (W 轴) 功率	kw	3.1	3.1
工作台前后移动电机 (Z 轴) 功率	kw	3.9	3.9
滑台回转电机 (A 轴) 功率	kw	5.9	5.9
回转台电机 (B 轴) 功率	kw	5.9	5.9
机床电机总功率	kw	52	52
旋转工作台载重	kg	3000	4000
旋转工作台最小分刻度数	degree	0.001	0.001
旋转工作台面积 (长 * 宽)	mm	800*800	1200*1200
冷却液流量范围	L/min	0 ~ 80	0 ~ 80
冷却液压力范围	MPa	0 ~ 8	0 ~ 8
机床占地尺寸 (长宽高)	mm	6080*3700*3900	6700*4200*3900
机床重量	ton	16	18